KOLON INDUSTRIES

# SPESIN® KP213G15

PBT+GF15%, Injection Molding

## Application

Auto(Connector), E&E

| 시험항목 | 측정조건 | 시험방법 | 단위 | 대표치 |
|---|---|---|---|---|
| **물리적 성질** | | | | |
| 비중 | | ASTM D792 | - | 1.4 |
| 수분흡수율 | 23℃, $H_2O$, 24hr | ASTM D570 | % | 0.07 |
| 수축율 | 흐름방향 | ASTM D955 | % | 0.4 ~ 0.6 |
| | 수직방향 | | | 1.0 ~ 1.2 |
| **기계적 성질** | | | | |
| 인장강도 | 5 mm/min | ASTM D638 | MPa | 95 |
| 인장신율 | 5 mm/min | ASTM D638 | % | |
| 인장탄성율 | 5 mm/min | ASTM D638 | MPa | |
| 굴곡강도 | 5 mm/min | ASTM D790 | MPa | 165 |
| 굴곡탄성율 | 5 mm/min | ASTM D790 | MPa | 5200 |
| 아이조드 충격강도(Notched) | 23 ℃ | ASTM D256 | J/m | 50 |
| | -30 ℃ | | | |
| Rockwell 경도 | R scale | ASTM D785 | - | |
| **열적 성질** | | | | |
| 융점 | | ASTM D1525 | ℃ | 224 |
| 열변형 온도 | 1.8 MPa | ASTM D648 | ℃ | 205 |
| | 0.45Mpa | | | |
| 선팽창 계수 | | ASTM D696 | × $10^{-4}$cm/cm·℃ | |
| **난연 및 전기적 성질** | | | | |
| 난연성 | 0.8mm | UL94 | Class | HB |

이 자료 각 항목의 값은 제품에 관한 일반적인 정보를 제공하여 고객의 소재 선정 편의를 위한 참고치수로서 실제와 차이가 있을 수 있습니다. 이 자료는 당사가 고객에게 발행하는 COA(Certificate of Analysis)로 볼 수 없을 뿐 아니라, 소송 등 법적 분쟁의 근거 자료로도 사용될 수 없음을 알려드립니다. 각 항목의 값은 당사가 현 보유 중인 측정 장비 및 외부 공인기관 장비를 이용하여 특정 조건으로 측정하였기에 다른 환경, 장비 및 방법으로 측정한 결과와는 비교할 수 없으며, 제품의 성형 방법, 성형된 형상에 따라 상기 설명된 특성은 변경될 수 있으며, 본 제품의 사용 결정 및 사용에 따른 책임은 고객에게 있습니다. 또한 고객의 사용 목적에 따라 본 제품에 안료 및 기타 첨가제를 추가하여 사용 시 상기 자료는 적용되지 않습니다. 상기 자료중 수축률 항목의 값은 당사 규격 시험 편을 이용하여 특정 사출조건에서 측정된 값으로 다른 시험 편(제품), 조건에 따라 변동될 수 있습니다. 이에 금형 설계시 성형제품의 요구특성, 금형설계조건, 제품형상, 사출조건 등을 감안하여 충분한 검토를 통해 보정 적용하는 것은 고객의 책임이며, 본 수축율을 적용하여 제작한 금형에서 제품의 수축율 차이가 발생하더라도 이 또한 당사는 어떠한 보증이나 법적 책임을 지지 않습니다.

## 사출성형 조건

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 건조 온도(℃) | 100 ~ 120 | (제습건조기 기준) | | |
| 건조 시간(hr) | 3~5 | | | |
| 권장 수분율(%) | ≤ 0.02 | | | |
| 사출온도(℃) | **Nozzle** | **Front** | **Middle** | **Rear** |
| | 255 ~ 265 | 245 ~ 265 | 235 ~ 250 | 230 ~ 240 |
| 금형온도(℃) | 30~130 | | | |

## 연락처

www.kolonindustries.com


국내영업

TEL : 02-3677-3468 / FAX : 02-3677-3556

국내 영업(영남지역)

TEL : 053-253-3792 / FAX : 053-253-3793

해외영업

TEL : 02-3677-3493 / FAX : 02-3677-3558

R&D 본부

TEL : 054-421-1490 / FAX : 054-421-1449


updated : 2026-03-30

이 자료 각 항목의 값은 제품에 관한 일반적인 정보를 제공하여 고객의 소재 선정 편의를 위한 참고치수로서 실제와 차이가 있을 수 있습니다. 이 자료는 당사가 고객에게 발행하는 COA(Certificate of Analysis)로 볼 수 없을 뿐 아니라, 소송 등 법적 분쟁의 근거 자료로도 사용될 수 없음을 알려드립니다. 각 항목의 값은 당사가 현 보유 중인 측정 장비 및 외부 공인기관 장비를 이용하여 특정 조건으로 측정하였기에 다른 환경, 장비 및 방법으로 측정한 결과와는 비교할 수 없으며, 제품의 성형 방법, 성형된 형상에 따라 상기 설명된 특성은 변경될 수 있으며, 본 제품의 사용 결정 및 사용에 따른 책임은 고객에게 있습니다. 또한 고객의 사용 목적에 따라 본 제품에 안료 및 기타 첨가제를 추가하여 사용 시 상기 자료는 적용되지 않습니다. 상기 자료중 수축률 항목의 값은 당사 규격 시험 편을 이용하여 특정 사출조건에서 측정된 값으로 다른 시험 편(제품), 조건에 따라 변동될 수 있습니다. 이에 금형 설계시 성형제품의 요구특성, 금형설계조건, 제품형상, 사출조건 등을 감안하여 충분한 검토를 통해 보정 적용하는 것은 고객의 책임이며, 본 수축율을 적용하여 제작한 금형에서 제품의 수축율 차이가 발생하더라도 이 또한 당사는 어떠한 보증이나 법적 책임을 지지 않습니다.